

MAEDAKOSEN

nonwoven-fabric SPLITOP ECO

スプリトップ®エコ



## 環境配慮型長繊維不織布

# スプリトップ® エコ

バイオマスプラスチックを使用した環境配慮型спанボンド不織布

原料にバイオマスプラスチックを一部使用したポリプロピレンспанボンド不織布です。

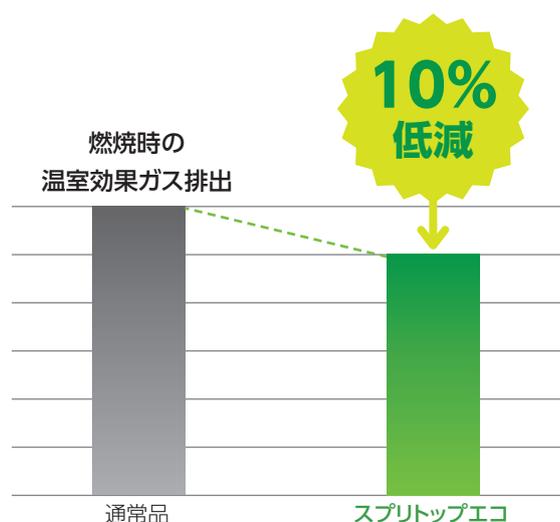
温室効果ガスの排出低減効果があり、

地球温暖化や海面上昇など世界中で直面している環境問題解決に貢献いたします。



### ▶ 特長

- 原料に約10%のバイオマスプラスチック(植物由来原料)を使用しています。
- 燃焼時に温室効果ガスの排出低減効果があります。(化石燃料由来PPспанボンド不織布と比較して約10%低減可能)
- バイオマーク(バイオマス度10%)を取得しています。
- 食品包装等にも使用でき安全です。
- カラー品対応可能であり、デザイン性と環境配慮の両立が可能です。



### ▶ 製造方法



### ▶ バイオマスプラスチックとは

植物などの再生可能な有機資源(トウモロコシやサトウキビなど)を原料に製造されます。

石油由来のプラスチックに比べて、燃焼時の温室効果ガス排出低減効果があります。

## 用途

- 一般包装材、家電包装材
- 一般産業資材
- 衣料、寝装、寝具、家具、インテリア用材
- 医療、衛生材



## 物性データ

品番	目付 (g/m <sup>2</sup> )	厚さ (mm)	引張強度 (N/50mm)		伸度 (%)		引裂強度 (N)	
			MD (縦)	CD (横)	MD (縦)	CD (横)	MD (縦)	CD (横)
SP-1030E-ECO	30	0.26	50	30	60	60	10	10
SP-1040E-ECO	50	0.28	70	40	60	60	12	12
SP-1050E-ECO	40	0.36	90	50	60	60	13	13
SP-1070E-ECO	70	0.43	120	80	75	95	19	23

※数値は参考値であり保証値ではありません。

## 安全性

厚生労働省告示370号試験成績 (ナチュラル)

項目		規格		スプリットエコ		
		使用温度100℃以下	使用温度100度を超える			
材質	カドミウム及び鉛	5μg/ml以下		適		
	重金属	1μg/ml以下		適		
溶出試験	蒸発残留物	過マンガン酸カリウム消費量	10μg/ml以下		適	
		油脂及び脂肪性食品	150μg/ml以下	30μg/ml以下	適	
		酒類	30μg/ml以下		適	
		上記以外の食品	pH5を超える	30μg/ml以下		適
			pH5以下	30μg/ml以下		適

## 前田工織はSDGsを推進します

- ✓ 石油資源の節約
- ✓ 温室効果ガスの排出低減
- ✓ SDGsやカーボンニュートラルの実現への貢献



 **前田工織株式会社** 不織布事業部

---

東京本社 〒105-0011 東京都港区芝公園2-4-1 芝パークビルA館12F  
東京営業 TEL.(03)6402-3941 FAX.(03)6402-3942

能登川工場 〒529-1411 滋賀県東近江市五個荘河曲町70  
能登川営業 TEL.(0748)48-2541 FAX.(0748)48-2521

---